

SCANFILL

Powodem dla którego SCANFILL jest bardziej korzystny dla środowiska jest fakt iż w porównaniu do zwykłych materiałów do opakowań, połowa polimerów bazowanych na ropie naftowej została zastąpiona innym materiałem, mającym bardzo niskie oddziaływanie środowiskowe.

Nasz produkt dopuszczony jest do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Scanfill, jak również inne spółki Grupy Polykemi mają certyfikat jakości i ochrony środowiska, zgodnie z normami ISO 9001 i ISO 14001.

Właściwie nieograniczone możliwości!

Unikalny materiał SCANFILL, przeznaczony jest przede wszystkim do konwersji w tradycyjnych procesach formowania z rozdmuchiwaniami i termoformowania, ale także do wtrysku.

SCANFILL Foil (Folia)

Materiał używany jest do termoformowania. Składa się on z 48% polimeru i 52% minerału, co daje wiele korzystnych właściwości. Oprócz doskonałych korzyści środowiskowych, minerał daje wytrzymałość i sztywność, co z kolei umożliwia wykonanie produktu o mniejszej grubości ścianek. W ten sposób można kompensować większą gęstość/wagę SCANFILLu.

Minerał daje również większą przewodność cieplną i lepsze właściwości formowania. To, w połączeniu z mniejszą ilością polimeru i mniejszą objętością materiału, daje zwiększenie szybkości produkcji. Nasi klienci wykazują prędkości 50-100% wyższe w porównaniu z polipropylenem.

Przy jednoczesnym zwiększeniu efektywności produkcji materiał staje się nie tylko konkurencyjny wyglądem ale również cenowo.



SCANFILL Foil jest dostępna w postaci granulowanej lub w postaci folii. Przy zamówieniu folii możliwy jest wybór koloru, stopnia połysku powierzchni oraz dobór właściwości barierowych.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.

SCANFILL Bottle(Butelka)

Materiał jest przeznaczony do formowania z rodmuchiowaniem i składa się z 55% HDPE i 45% minerału. Minerał zapewnia dobrą sztywność i wysoką przewodność cieplną. Szybkość produkcji może być znacznie zwiększona, a ciężar butelki może być zachowany taki sam, dzięki zmniejszeniu grubości ścianek, przy równoczesnym zachowaniu takich samych właściwości fizycznych produktu.

Minerał działa również jako bariera dla światła. Może to prowadzić albo do przedłużonego okresu trwałości albo do usunięcia czarnej warstwy barierowej wykorzystywanej czasami do tego samego celu. Nasz granulat można barwić w wielu kolorach i może być stosowany w istniejących maszynach i urządzeniach.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.

SCANFILL Injection(Wtrysk)

Łatwo płynący materiał na bazie PP, odpowiedni dla wtrysku.

Wysoka sztywność i mały wpływ na środowisko to główne zalety tego produktu. Jeżeli większa waga opakowania jest niedopuszczalna wtedy oprzyrządowanie musi być zaadaptowane dla tego produktu. Materiał ten jest najczęściej wykorzystywany przy nowych projektach.

Materiał używany jest także w dotychczas używanych formach gdy zachodzi potrzeba zwiększenia twardości lub ze względu na cechy estetyczne produktu.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.

SCANFILL Bio

Nadrzędną korzyścią płynącą z wykorzystania SCANFILL Bio jest fakt iż do jego produkcji nie został użyty jakikolwiek polimer bazowany na ropie naftowej. Do produkcji wykorzystuje się w 52% polimery bazowane na olejach roślinnych a w 48% minerały. Co sprawia iż emisja CO2 do atmosfery oscyluje w granicach 0.

Rozwiązanie to znajduje szczególne zastosowanie na rynkach z podatkiem za opakowania, gdyż normy emisyjne klasują ten materiał na równi z papierem.

Wiele firm na rynku Norweskim przeszło na nasz materiał oszczędzając w ten sposób na podatku ekologicznym ogromne kwoty.

SCANFILL Bio dopuszczony jest do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

Scanfill, jak również inne spółki Grupy Polykemi mają certyfikat jakości i ochrony środowiska, zgodnie z normami ISO 9001 i ISO 14001.



SCANFILL Bio Foil(Folia)

Ten materiał używany jest do termoformowania. Składa się on z 48% polimeru rafinowanego z olejów roślinnych oraz z 52% minerałów, co daje wiele korzystnych właściwości. Oprócz doskonałych korzyści środowiskowych, minerał daje wytrzymałość i sztywność, co z kolei umożliwia wykonanie produktu o mniejszej grubości ścianek. W ten sposób można kompensować większą gęstość/wagę SCANFILLu Bio.

Minerał daje również większą przewodność cieplną i lepsze właściwości formowania. To, w połączeniu z mniejszą ilością polimeru i mniejszą objętością materiału, daje zwiększenie szybkości produkcji. Nasi klienci wykazują prędkości 50-100% wyższe w porównaniu z polipropylenem.

Przy jednoczesnym zwiększeniu efektywności produkcji materiał staje się nie tylko konkurencyjny wyglądem ale również cenowo.

SCANFILL Bio Foil jest dostępna w postaci granulowanej lub w postaci folii. Przy zamówieniach folii możliwy jest wybór koloru, stopnia połysku powierzchni oraz dobór właściwości barierowych.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.

SCANFILL Bio Bottle(Butelka)

Materiał ten przeznaczony jest do formowania z rodmuchiwaniem i składa się z 55% polimeru rafinowanego z olejów roślinnych oraz z 45% minerałów. Minerał zapewnia dobrą sztywność i wysoką przewodność cieplną. Szybkość produkcji może być znacznie zwiększona, a ciężar butelki może być zachowany taki sam, dzięki zmniejszeniu grubości ścianek.

Minerał działa również jako bariera dla światła. Może to prowadzić albo do przedłużonego okresu trwałości albo do usunięcia czarnej warstwy barierowej wykorzystywanej czasami do tego samego celu. Nasz granulat można barwić w wielu kolorach i może być stosowany w istniejących maszynach i urządzeniach.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.



SCANFILL Injection(Wtrysk)

Łatwo płynący materiał na bazie polietylenu rafinowanego z olei roślinnych, odpowiedni dla wtrysku.

Wysoka sztywność i mały wpływ na środowisko to główne zalety tego produktu.

Jeżeli większa waga opakowania jest niedopuszczalna wtedy oprzyrządowanie musi być zaadaptowane dla tego produktu. Materiał ten jest najczęściej wykorzystywany przy nowych projektach.

Materiał używany jest także w dotychczas używanych formach gdy zachodzi potrzeba zwiększenia twardości lub ze względu na cechy estetyczne produktu.

Materiał daje poczucie „luksusu” przy dotyku, co oznacza większą konkurencyjność produktu.